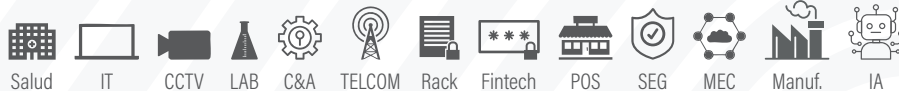


UPS PDB 5-10kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

Sectores

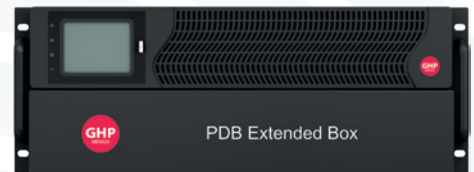


- ✓ Máxima protección
- ✓ Autoprueba programable de baterías
- ✓ Gestión inteligente de cargas
- ✓ Compatible con generadores
- ✓ Registro histórico de eventos
- ✓ Hasta cuatro unidades en paralelo
- ✓ Formato Rack / Torre

Características

- Redundancia: Paralela N+X, hasta 4 unidades en paralelo.
- Topología: Doble conversión en línea con control totalmente digital.
- Inversor: Arquitectura de 3 niveles con eficiencia de hasta 95,5 %.
- Rango de voltaje de entrada: 110 ~ 300 V CA.
- Entrada dual: Fuente de entrada redundante (opcional).
- Compatibilidad con generadores: Operación compatible con generadores.
- Configuración de baterías: Bancos de baterías personalizados para sistemas en paralelo (requiere línea neutra).
- Formato / Factor de forma: Rack 4U con puerto para batería externa (opcional).
- Tomacorrientes: Salidas programables.
- Interfaz de usuario: Pantalla táctil de 3,5".
- Interfaces de comunicación: RS232 / USB / RS485 / EPO / señales PDU / temperatura / grupo de baterías.
- Corriente de carga: Hasta 15 A.
- Arranque: En frío desde baterías.
- Expansión: Doble ranura para tarjeta inteligente.
- Contactos secos: Puerto opcional de 4 pines (entrada/salida).
- Bypass de mantenimiento: PDU con interruptor de derivación (opcional).
- Ventiladores: Control inteligente de velocidad de ventiladores.
- Nivel de ruido: < 45 dB (5/6 kVA).

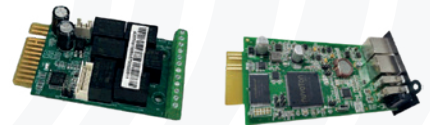
GMP / Calle Club de Golf México 48
Arenal Tepepan, Tlalpan, C.P 14620
Ciudad de México, CDMX
TEL. 55 5513 7547
www.gmpmexico.mx
ventas@gmpmexico.mx



Pantalla táctil ultrarrápida



Tarjetas de Comunicación



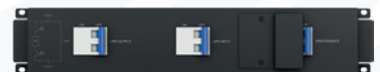
Puertos y Conexión



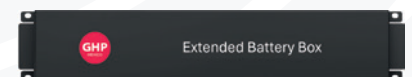
Módulo transformador



Módulo PDU bypass



Banco Batería Extendida



Especificaciones Técnicas				
Modelo GHP		PDB00522ZS009016	PDB00622ZS009016	PDB01022ZS009016
Capacidad (VA/W)		5000/5000	6000/6000	10000/10000
Entrada				
Voltaje Nominal (VAC)		208 (por defecto)/220/230/240		
Rango Voltaje Operación (VAC)		110~300 (110~300@50% carga/176~300@100% carga)		
Factor de Potencia		>0.99		
Conexión de entrada		NEMA L6-30P	Terminal hardware (L+L+G)	
Distorsión armónica (THDi)		<2%		
Rango de voltaje de bypass (Vac)		Voltage máximo: 208/220: +25% (Configurable +10%, +15%, +20%) 230: +20% (Optional +10%, +15%) 240: +15% (Optional +10%) Min.voltage: -45% (Optional -10%, -20%, -30%)		
Salida				
Voltaje Nominal (VAC)		208 (Por defecto) /220/230/240		
Regulación de Voltaje		±1%		
Factor de Potencia		1,0		
Conexiones de salida	Programable	NEMA L6-20R*1	NEMA L6-30R*2	
	No programable	NEMA L6-30R*2	Terminal hardware (L+L+G)	
Frec. Salida (Hz)		Modo online: ±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (Configurable); Modo batería: (50/60±0.1%)		
Factor de Cresta		3:0		
Distorsión Armónica (THDv)		<1% Carga lineal ; <3% Carga no lineal		
Tiempo de transferencia (ms)		Modo CA a mod Batería: 0ms; Inversor a btypass: 0		
Forma de onda		Onda senoidal pura		
Sobrecarga	Modo Online	Carga≤110%, por 60min; ≤125%, por 10min; ≤150%, por 1min; >150%, pasa inmediatamente al modo bypass		
	Modo batería	Carga≤110%, por 10min; ≤125%, por 1min; ≤150%, por 10 second; >150%, apagado en 0,5 segundos		
	Modo de bypass	105%≤Carga≤130%, solo alarma de sobrecarga; ≤150%, por 10min; ≤200%, por 1min; >200%, apagado en 0,5 segundos		
Tiempo respaldo: 50% carga /100% carga		17min/5min	14min/4.1min	7.6min/1.8min
Batería				
Voltaje de la batería (Vdc)		192 (7/9Ah)	192 (7/9Ah)	192 (9Ah)
Corriente de carga (Max.)(A)		1.35 (12 Configurable)	1.35 (12 Configurable)	1.35 (15 Configurable)
La corriente de carga se adapta al tipo de batería y a la capacidad de la batería				
Eficiencia				
Modo AC		Hasta un 95%		Hasta un 95.5%
Modo ECO		Hasta un 98.8%		Hasta un 99%
Gestión				
Pantalla		HMI con pantalla táctil de 3.5", 4x LED's para aviso y alarma		
Medio ambiente				
Temperatura de Funcionamiento (C°)		0~40		
Temperatura de Almacenamiento (C°)		-25~55		
Rango de Humedad		0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación		
Altitud		0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación		
Nivel de ruido (dB)		<45		<50
Físico				
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)		440×621.5×175 (4U)	440×621.5×175 (4U)	440×621.5×175 (4U)
Peso (kg)		58.5/66.5	57.5/65.5	67
Estándares				
Seguridad		NOM-001-SCFI-2018		
EMC		FCC 47 CFR Part 15 Subpart B, Class A		

Especificaciones Técnicas

Modelo GHP PDU		PDB010PDU0000000
		
Capacidad (VA/W)	10000/10000	
Unidad de Distribución		
Voltaje nominal de entrada/salida (VAC)	208~240	
Corriente máxima de entrada (A)	52	
Conexión de entrada	Terminal (L+L+G)	
Protección de entrada	63A breaker	
Conexión de salida	Terminal+NEMA L6-30R*2+NEMA L6-20R*2	
Protección de Salida	63A breaker+30A breaker+20A breaker	
Protección Bypass Mantenimiento	63A breaker	
Medio ambiente		
Entorno operativo (C°)	0~40	
Temperatura de Almacenamiento (C°)	-25~55	
Rango de Humedad	0~95%RH @ 0~40C° (Sin condensación)	
Físico		
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)	440×621.5×86.5 (2U)	
Peso (kg)	11.5	
Estándares		
Seguridad	NOM-001-SCFI-2018	



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP Transformador		PDB005XTR0000000	
Capacidad (VA/W)		5000/5000	
Entrada			
Voltaje Nominal (VAC)		208 (L+L+G)	
Frecuencia (Hz)		50/60	
Corriente máxima de entrada (A)		24	
Corriente máxima de entrada (VA/W)		5000/5000	
Conexión de entrada		NEMA L6-30P	
Protección de entrada (A)		25	
Protección de entrada (A)		0.6	
Salida			
Voltaje Nominal Salida (VAC)	Salida 1	208 (L+L+G)	
	Salida 2	120 (±4%)(L+N+G)	
Frecuencia de salida (Hz)		50/60	
Potencia máxima de salida 1 (VA/W)	Grupo 5	5000/5000	
	Grupo 1+2	3000/3000	
	Grupo 3+4	3000/3000	
Potencia máxima de salida 2 (VA/W)			
Conexión de salida		NEMA L6-30R*1+NEMA 5-20R*12	
Protección de Salida		25A+20A	
Eficiencia		Hasta un 95%	
Medio ambiente			
Temperatura de Funcionamiento (C°)		0~40	
Temperatura de Almacenamiento (C°)		-25~55	
Rango de Humedad		0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación)	
Físico			
Dimensión W×D×H (mm)		440×621.5×86.5 (2U)	
Peso (kg)		44	
Estándares			
Seguridad		NOM-001-SCFI-2018	
EMC		FCC 47 CFR Part 15 Subpart B, Class A	



BBE

(RT 5-10k Plomo Ácido)

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP

PDB006BB00009016

Sistema de Batería

Tipo de Batería	VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)
Tiempo de Recarga de Batería (Hrs)	4 (Hasta el 90% de la capacidad total)
Tiempo de Vida de Baterías (años)	3~5, depende del ciclo de descarga y de la temperatura ambiente
Voltaje de Sistema (Vdc)	192
Cantidad de Baterías (pzas)	1×16
Capacidad (Ah)	7/9

Tiempos de Respaldo

Modelo	Voltaje Batería Canti.-Capac.	% de Carga	Carga-Watts	Tiempo Interno	+1BBE	+2BBE	+3BBE
PDB006BB00009016 5kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	2500 5000	17 5	35 14	56 21	85 38
PDB006BB00009010 6kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	3000 6000	14 4.1	29 11.3	46.4 17.1	70.5 32
PDB010BB00009016 10kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	5000 10000	7.6 1.8	19.5 5	26.2 8	38.5 15.2

Características Físicas

Dimensión AnchoxFondoxAlto (mm)	440×681.5×131 (3U)
Peso (kg)	47/55

Medio Ambiente

Ambiente de Operación (C°)	0~40
Rango de Humedad	0~90%RH@0~40°C (Sin condensación)

Estándares

Certificaciones	NOM-001-SCFI-2018
-----------------	-------------------

