

Ficha Técnica GHD400CCS

Cummins Generator
Prime: 360KW/450KVA
Standby: 400KW/500KVA

Mayor disponibilidad para sus operaciones

Generador confiable, robusto y versátil.
 Listo para suministrar energía para todo trabajo

Mayor tiempo de actividad

Una vez instalado en el sitio del usuario final el generador estará listo para operar brindando "tranquilidad total" en su funcionamiento.

Reducción de costos de transporte e instalación

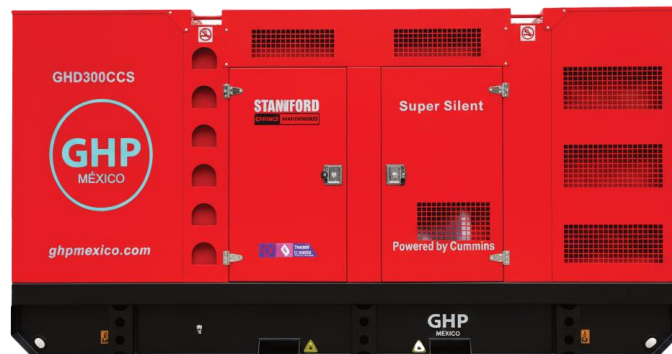
El diseño compacto y robusto permite un traslado e instalación más rápida y segura.

Reducción de costos de servicio y mantenimiento

Intervalos de servicio más prolongados.
 Trabajos de mantenimiento más rápidos y eficientes

Alto valor de reventa

Generador diseñados y fabricados para durar



GHD400CCS

Potencia prime	kva	450
	kw	360
Potencia standby	kva	500
	kw	400
Voltaje nominal	V	220/127
Corriente nominal	A	1313.7
Nivel Sonido Max.	dB@7m	75

60 Hz 1800 RPM	Trifásico 3 Fases / 4 Hilos		Factor de Potencia f.p. = 0.8		Certificación No emisiones	Tanque Combustible 750 Lts.
Voltaje (VCA)	Prime Power (PRP)		Standby Power (LTP)		Corriente Amp	Interruptor Protección Amp
	kw	kVA	kw	kVA		
480 / 277	360	450	400	500	602.1	630
440 / 254	360	450	400	500	656.9	800
220 / 127	360	450	400	500	1313.7	1600

Motor Cummins



Modelo de Motor: 6ZTAA13-G2

Aspiración 4Tiempos, enfriamiento por refrigerante, Turbocargado

Sistema de combustible BYC PD/GAC

Nº de cilindros 6 en línea

Desplazamiento 13 L

Diámetro x carrera 130x163 mm

Relación de compresión 17:1

Vel. Operación 1800 R.P.M

Gobernador Electrónico

Peso del motor 1200 kg (humedo)

Vel. de ralentí motor 700

Orden de arranque 1-5-3-6-2-4

Marcha 24 VCD

Sistema de Escape

Presión máxima de contrapresión del escape	13	kPa
Diámetro estándar del tubo de escape	130	mm - 5 1/8"

Sistema de Admisión de Aire

Presión máxima de entrada (Filtro sucio)	6.2	kPa
Presión máxima de entrada (Filtro limpio)	3.2	kPa

Sistema de Combustible

Carga al 110% (Standby Power)	103.3	L/h
Carga al 100% (Potencia Prime)	95.6	L/h
Carga al 75% (Potencia Prime)	68.6	L/h
Carga al 50% (Potencia Prime)	45.3	L/h
Carga al 25%(Potencia Prime)	26.7	L/h
Capacidad del Tanque c/ caseta acústica	750	L
Capacidad del Tanque s/ caseta acústica	750	L

Sistema de Lubricación

Presión de aceite en ralentí	82.7	kPa
Presión de aceite a velocidad nominal	207-276	kPa
Temperatura máxima del aceite	121	°C
Capacidad de aceite	45.42	L



Sistema de Enfriamiento

Capacidad de refrigerante – Solo motor	23.1	L
Fricción máx. del refrigerante hacia el motor	103	kPa
Temp. máx. de agua en potencia stby / prime	107/102	°C

Equipamiento Estándar

Motor Cummins	●
Radiador Temp. max. 50 °C, ventiladores accionados por la polea del motor	●
Alternador de carga 24 VCD	●
Alternador principal de un rodamiento, protección IP23,	●
Clase de aislamiento H/H	●
Sistema de control automático	●
Kit de filtros de aire, combustible y aceite	●
Interruptor de proteccion de Generador / ACB	●
Tanque de combustible integrado en el equipo	●
Banco de baterías de 24 VCD con base y cables	●
Sistema de escape: Tubo flexible corrugado	●
Accesorios del escape: tapa de lluvia, brida y silenciador	●
Manual del usuario	●
Cargador de batería 24 VCD	●
Calentador de refrigerante de la camisas del motor	●

Opcionales

Calentador del alternador	☐	Tanque de combustible diario	☐	Centro de Carga	☐
PMG	☐	Panel de control remoto	☐	Remolque	☐
Filtro Separador de agua	☐	Transferencia automática (ATS)	☐	Conexiones Rapidas	☐

Alternador Stamford
STAMFORD
Modelo de Alternador: S4L1S-F4

Marca	Stamford	Frecuencia	60 Hz
Fases	3	Potencia Prime	480 kVA
Voltaje	220/127 VCA	Tipo de excitatriz	Sin escobillas, autoexcitado
Número de Hilos	12 hilos	Regulación de voltaje	±0.5 %
Rodamiento	1, sellado	Protección	IP23
Factor de potencia	0.8	Clase de aislamiento	H

Controlador Deepsea

Modelo del Controlador: DSE7320


- 7 entradas digitales configurables
- Control integrado del regulador de velocidad y del AVR
- Protección de ausencia de la red eléctrica
- Monitoreo de potencia del generador (kW, kVA)
- Protección contra sobrecarga (kW y kVA)
- Paro de emergencia
- Falla de arranque

Controlador Sincronía Disponible

Remark

● *Standard*

○ *Opcional*

X *N/A*
Parámetros variables


DSE 8610



DSE 8620

Fases voltaje	3	3
Voltaje de línea	3	3
Corriente	3	3
Frecuencia	●	●
Potencia activa	X	X
Potencia reactiva	X	●
Potencia aparente	X	●
Factor de potencia	X	●
Medición energía eléctrica	X	●
Sincronización de arranque	●	●
Sincronización con red	X	●
Sincronización de 32 conjuntos	●	X
Compatibilidad con motor CANBUS	●	●
Reducción de picos de demanda	X	X

Controlador Sincronía Disponible


		 DSE 8610	 DSE 8620
Protección del generador	Voltaje fuera de valor nominal	●	●
	Alarma sobre corriente	X	X
	Protección sobre corriente	X	X
	Protección sobre frecuencia	●	●
	Protección corto circuito	MLCB	MLCB
Datos del motor	Presión del aceite	●	●
	Temperatura del refrigerante	●	●
	Nivel de combustible	○	○
	Velocidad	●	●
	Voltaje de la batería	●	●
	Horas trabajadas	●	●
Protección del motor	Alarma bajo nivel de comb	●	●
	Protección bajo nivel de aceite	●	●
	Alarma alta temperatura	●	●
	Alarma sobre velocidad	●	●
	Protección sobre velocidad	●	●
	Falta de carga	●	●
Funciones	Arranque/paro remoto	●	●
	Fallo automático de red	●	●
	Entradas programables	3	6
	Salidas programables	6	6
	Puertos	RS485 / RJ45	RS485 / RJ45
	Monitoreo remoto	X	X
	Puerto de comunicación	○	○
	CAN	●	●
	Control tiempo Inicio/Parada	X	●
	Tiempos de	●	●
	Registro de Fallos	●	●
	Función multi-idioma	●	●

Caseta Acústica - Silent Type

Extremadamente robustos

- Resistente a la corrosión
- Lámina de acero al carbón calibre 14 (2.0 mm)
- Tanque de combustible integrado a la cabina acústica
- Excelente diseño, moderno y compacto
- Estructura compacta y durable
- Aleación de zinc con bisagras de acero inoxidable
- Modo arranque remoto disponible

Fácil puesta en marcha y mantenimiento

- Gabinete de control DSE7320 independiente
- Conexiones rápidas para operación automática ATS
- Dren de aceite y del radiador
- Puertas laterales con rotación de 180°
- Acceso al llenado del radiador por techo

Seguridad

- Aislante acústico retardante a la flama
- Ventana del panel de control DSE7320 en puerta con llave
- Botón de paro de emergencia en caseta acústica
- Puerto de llenado de combustible exterior
- Sistema de escape con silenciador de escape supercrítico
- Refrigerante 50% H2O - 50% Ethylene Glycol evita alta temp.
- Confiable bajo las condiciones más exigentes

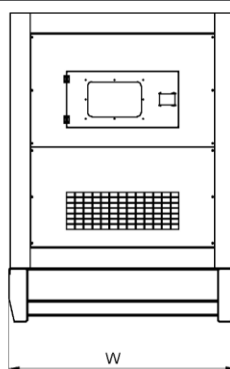
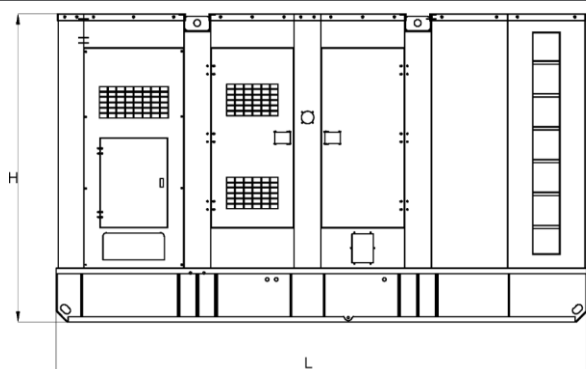
Transportabilidad

- Puntos de izaje en la base de la estructura para transporte con montacargas o con grúa

Opcionales

- Tanque combustible doble pared
- Filtro separador diésel - agua
- Sensor nivel aceite
- Sistema automático de llenado de combustible
- Cargador de baterías de mayor potencia (10A, 20A)
- Color custom en cabina
- Tubo de escape de acero inoxidable

Dimensiones de Unidad



Caseta Acústica

L x W x H	4350 x 1600 x 2400 mm
Peso Seco	4580 kg

Garantía

Motor Cummins

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas
(Lo que ocurra primero)

Generador

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas,
(Lo que ocurra primero)

Definiciones

Potencia Prime

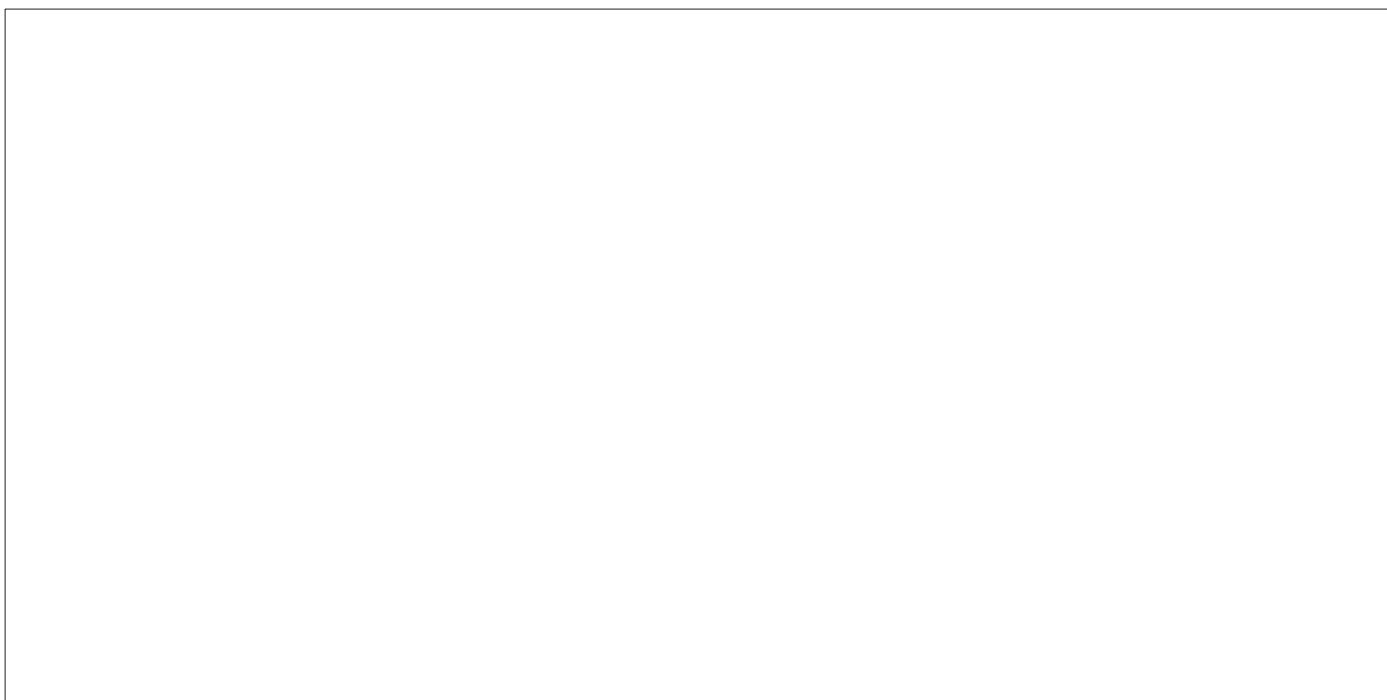
Provee carga variable en línea de forma continua por un número ilimitado de horas por año de acuerdo con la norma ISO8528-1, y además permite una sobrecarga del 10% por hora por cada doce horas de operación de acuerdo a la norma ISO 3046-1.

Potencia Standby

Energía de emergencia Standby de carga variable para el caso de una falla de suministro de energía de la red pública de acuerdo con la norma ISO8528-1. No se admiten sobrecargas, alternadores continua máxima nominal de 27°C.

Las medidas y pesos de los generadores indicadas en este documento son de carácter informativo, se reserva el derecho a modificarlas sin previo aviso por cambios realizados en el diseño de los equipos. Por favor consulte con su distribuidor autorizado para confirmar estos datos en el momento de la instalación del equipo.

Datos de Contacto



**ESTA FICHA INFORMATIVA PUEDE SOMETERSE A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO, LA INFORMACION DISTRIBUIDA EN ESTE DOCUMENTO ES CORRECTA AL MOMENTO DE SU PUBLICACION, PARA MAYOR INFORMACION, PONGASE EN CONTACTO CON ALGUN DISTRIBUIDOR DE GHP MEXICO.*

**C. Club de Golf México 48, Arenal Tepapan, 14620, Tlalpan, Ciudad de México, CDMX
SUCURSAL SUR Tel. 55 5513 7547**