

UPS PTA 1-3kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

Sectores



- ✓ **Máxima protección**
- ✓ **Autoprueba programable de baterías**
- ✓ **Dimensiones compactas**
- ✓ **Compatible con generadores**
- ✓ **Registro histórico de eventos**
- ✓ **Modo ECO para ahorro de energía**

Características

- Topología: Doble conversión en línea con control totalmente digital.
- Factor de potencia: 0.99 con PFC.
- Voltaje de salida: Seleccionable 100 / 110 / 115 / 120 / 125 V CA.
- Carga de batería: Cargador inteligente para óptimo rendimiento.
- Paro de emergencia: Función EPO.
- Eficiencia: Modo ECO para ahorro de energía.
- Compatibilidad: Con generadores.
- Batería: Intercambiable en caliente.
- Arranque: En frío.
- Ventilación: Regulación inteligente de velocidad.
- Interfaz de usuario: LCD versátil.
- Comunicaciones: RS232 / USB / EPO (contacto seco y SNMP opcionales).
- Protección: Contra cortocircuito, sobrecarga, sobrecalentamiento, sobrecarga y sobredescarga de batería, baja tensión de salida y fallo de ventilador.
- Normativa: Cumple NOM-001-SCFI-2018.

GMP / Calle Club de Golf México 48
Arenal Tepepan, Tlalpan, C.P 14620
Ciudad de México, CDMX
TEL. 55 5513 7547
www.gmpmexico.mx
ventas@gmpmexico.mx



Pantalla LCD con botones de navegación



Tarjetas de Comunicación



Contactos secos

SNMP



Puertos y Conexión

PTA 1& 1.5kVA

PTA 2kVA

PTA 3kVA



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP	PTA01011YS009002	PTA01511YS009003	PTA02011YS009004	PTA03011YS009006
Capacidad (VA/W)	1000/900	1500/1350	2000/1800	3000/2700

Entrada				
Voltaje Nominal (VAC)		100/110/115/120/125		
Rango Voltaje Operación (VAC)		55~150 (90~150 @ 100% load)		
Factor de Potencia		>0.99 (Carga Completa)		
Rango Frecuencia de Bypass (Hz)		40~70 (50/60 Auto-Sensado)		

Salida				
Voltaje Nominal (VAC)		100/110/115/120/125		
Regulación de Voltaje		±1%		
Factor de Potencia		0.9		
Frec. Salida	Modo de línea (Hz)	46~54/56~64, sincronizar con entrada		
	Modo Batería (Hz)	50/60 ±0.1		
Factor de Cresta		3:1		
Distorsión Armónica (THDv)		2% carga lineal; 5% carga no lineal		
Tiempo de transferencia (ms)		Modo AC a Bat.:0, Inversor a Bypass: 4 (Típico)		
Forma de onda		Onda senoidal pura		
*Tiempo respaldo: 50% carga / 100% carga		11 min /3 min	10.5 min / 3 min	11 min / 3 min
Receptáculos total		5-15R*6	5-20R*8	L5-30R*1+5-20R*8

Batería				
Tipo de batería		VRLA (Batería Plomo Acido sin mantenimiento)		
Voltaje batería (VDC)		27.4±1%	41.1±1%	54.8±1%
Capacidad de Batería (Ah)		9		
Cantidad de Baterías (pzas)		2	3	4
Tiempo de Recarga Típico (hrs)		4 (Hasta el 90% de la capacidad completa)		
Corriente de Carga (Max.) (A)		2		

Eficiencia				
Modo AC		Hasta un 91%	Hasta un 91%	Hasta un 92%
Modo ECO		Hasta un 95%	Hasta un 95%	Hasta un 96%
				Hasta un 96.5%

Gestión				
Pantalla LED/LCD		Modo línea, Bat.mod0, modo ECO, modo bypass, batería de bajo voltaje, sobrecarga y fallo en la UPS		

Medio ambiente				
Temperatura de Funcionamiento (C°)		0~40		
Temperatura de Almacenamiento (C°)		-25~55		
Rango de Humedad		0~90%RH@0~40C°(Sin condensación)		
Altitud (m)		<1000, requiere derrateo entre 1000 to 3000		
Nivel de ruido (db)		<50		

Físico				
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)		144×293×209	144×399×209	191×460×337
Peso (kg)		9.7	13.9	20.7
				26.7

Estándares				
Seguridad		NOM-001-SCFI-2018		
EMC		FCC Part 15, Subpart B, ClassB ANSI C63.4-2014; FCC Part 15, Subpart B, ClassA ANSI C63.4-2014		

Nota 1: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos solo para referencia, no como base para diseño de ingeniería

*Autonomía estimada. Puede variar según condiciones de operación y ambiente.



BBE

(1-3k Plomo Ácido)

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP

PTA010BB00009004

PTA015BB00009006

PTA020BB00009008

PTA030BB00009012

Sistema de Batería

Tipo de Batería

VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)

Tiempo de Recarga de Batería (Hrs)

6~8 (hasta 100% de carga)

Tiempo de Vida de Baterías (años)

3~5, dependiendo de la cantidad de ciclos y la temperatura ambiente

Voltaje de Sistema (Vdc)

24

36

48

72

Cantidad de Baterías (pzas)

4

6

8

12

Capacidad (Ah)

9 (7 Opcional)

*Tiempos de Respaldo

Modelo	Voltaje Batería Canti.-Capac.	% de Carga	Carga-Watts	Baterías Internas	+1BBE	+2BBE	+3BBE	+4BBE
PDA010BB00009004 1kVA (24V)	12VDC - 2 pzas	50	450	11 Min	48.5 Min	75.2 Min	124 Min	161 Min
	9 AH	100	900	3 Min	17.5 Min	30.3 Min	46.21 Min	58.41 Min
PDA015BB00009006 1.5kVA (36V)	12VDC - 3 pzas	50	675	10.5 Min	50 Min	88 Min	131.16 Min	168Min
	9 AH	100	1350	3 Min	16.5 Min	48.2 Min	51.3 Min	101 Min
PDA020BB00009008 2kVA (48 V)	12VDC - 4 pzas	50	900	11 Min	44.3 Min	83 Min	119.36 Min	157 Min
	9 AH	100	1800	3 Min	20 Min	35.1 Min	50.33 Min	66 Min
PDA030BB00009012 3kVA (72V)	12VDC - 6 pzas	50	1350	11 Min	46 Min	85.5 Min	131 Min	170 Min
	9 AH	100	2700	3.5 Min	20 Min	38 Min	57.9 Min	76.1 Min

Características Físicas

Dimensión AnchoxFondoxAlto (mm)

144×399×209

191×460×337

Peso (kg)

13,5

18,5

28,5

38,5

Medio Ambiente

Ambiente de Operación (C°)

0~40

Rango de Humedad

0~90%RH@0~40°C (Sin condensación)

Estándares

Certificaciones

NOM-001-SCFI-2018

Nota 1: Las especificaciones pueden variar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos de referencia, no como base para el diseño de ingeniería

Nota 3: El UPS contiene un string de baterías; cada BBE contiene dos strings de baterías.

*Autonomía estimada. Puede variar según condiciones de operación y ambiente.